

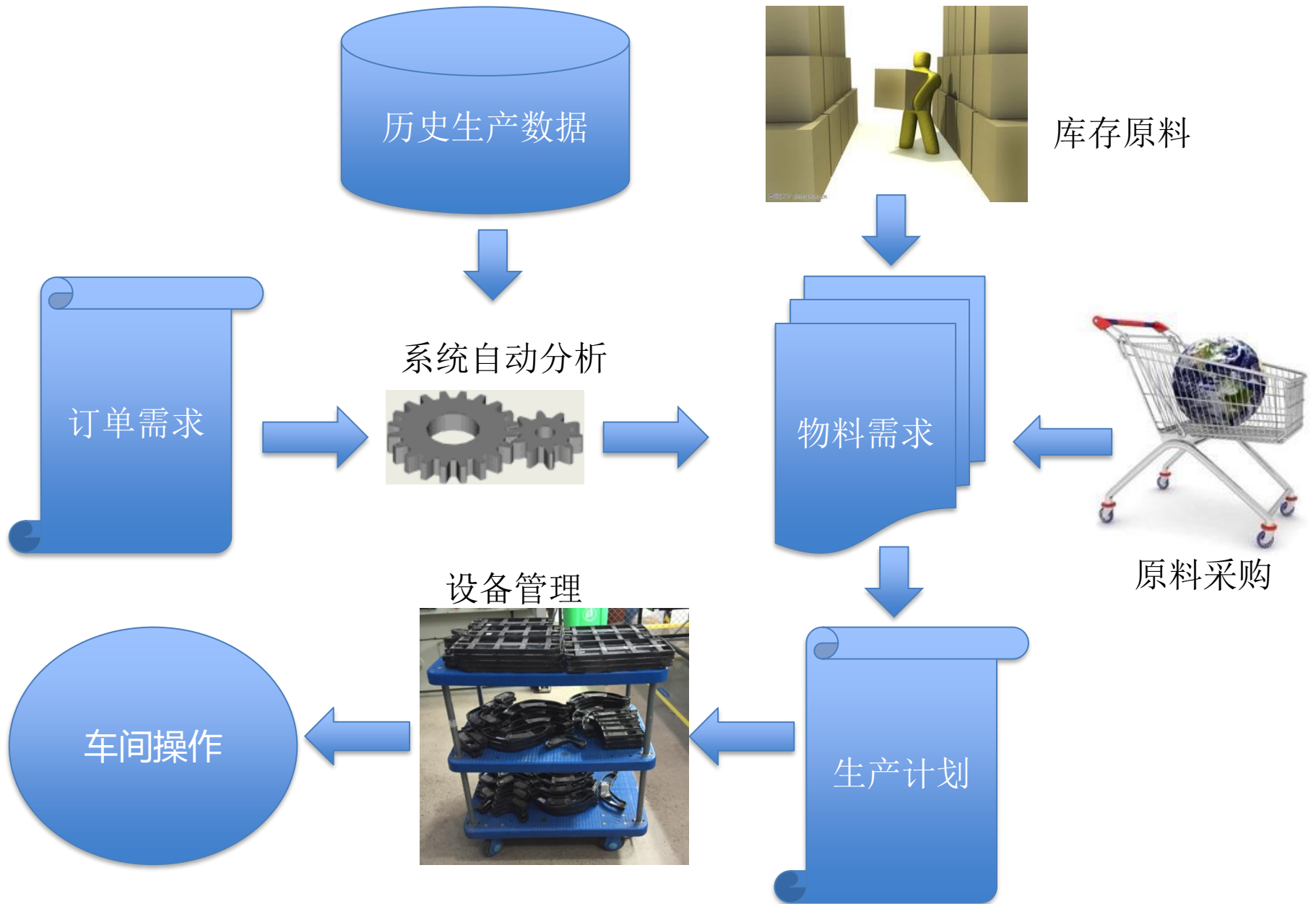


EAGLE OTTAWA



RFID智能化生产线 管理方案

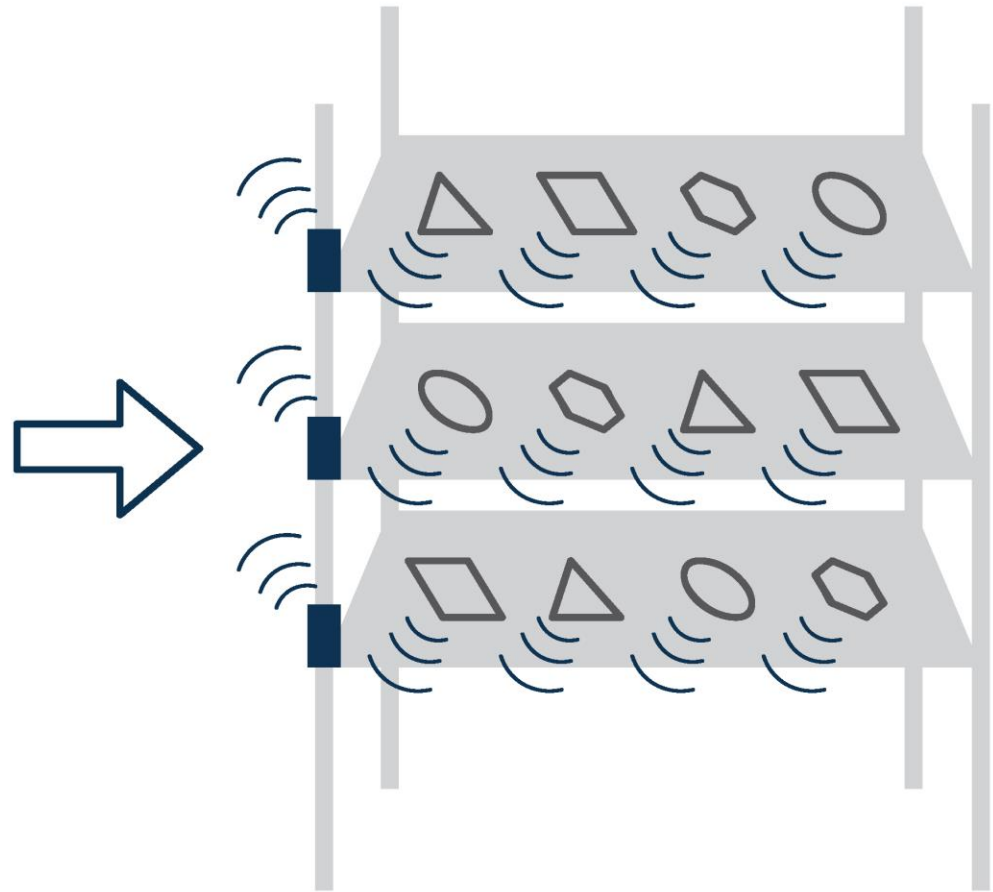
预生产流程管理



刀模使用与管理



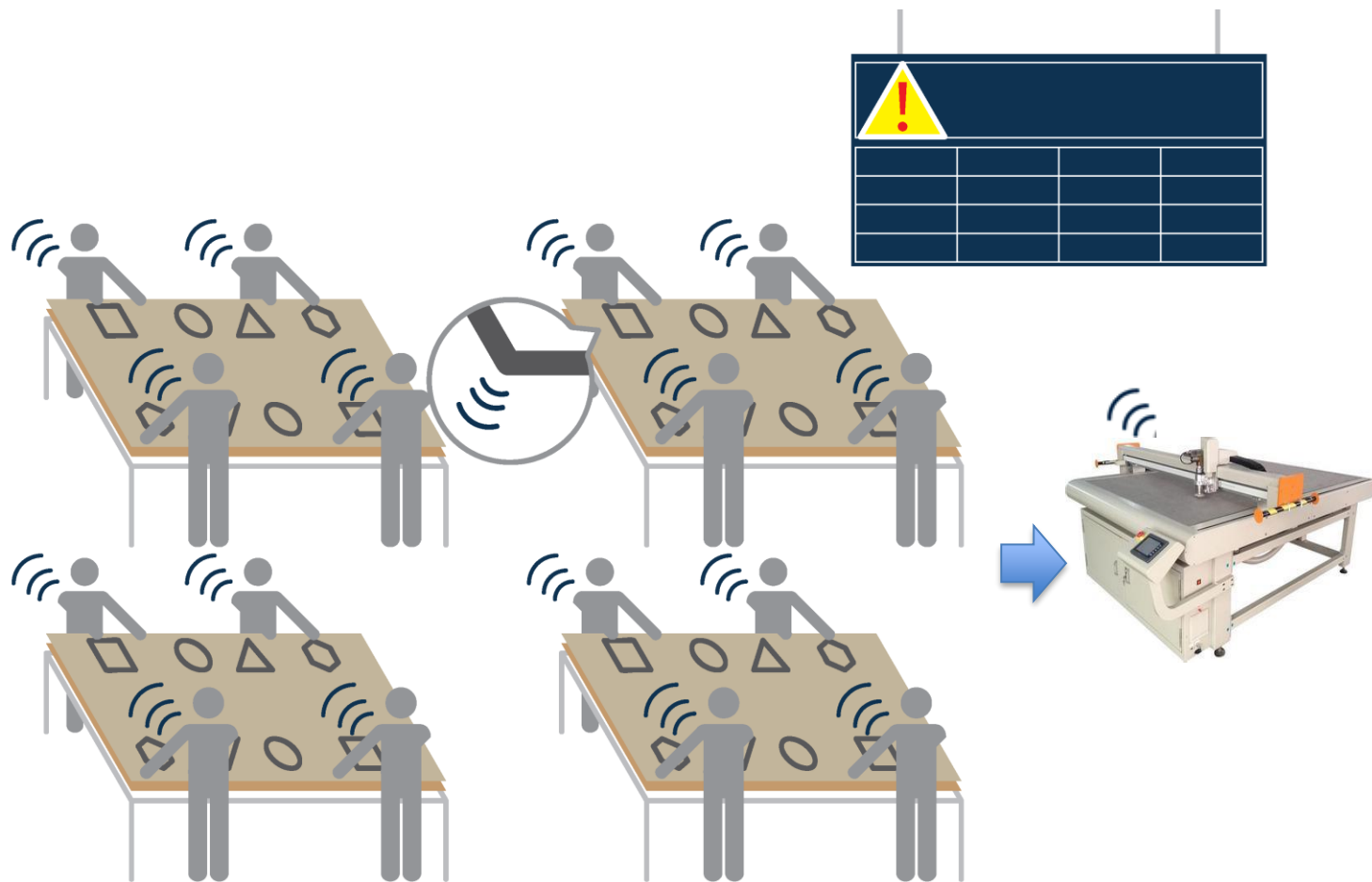
人工管理



通过电子标签
对每一把刀模进行识别、记录

根据生产计划和库存刀模管理情况自动分析选择所需刀模类型和数量

车间工作台及轧机现场RFID实时监控



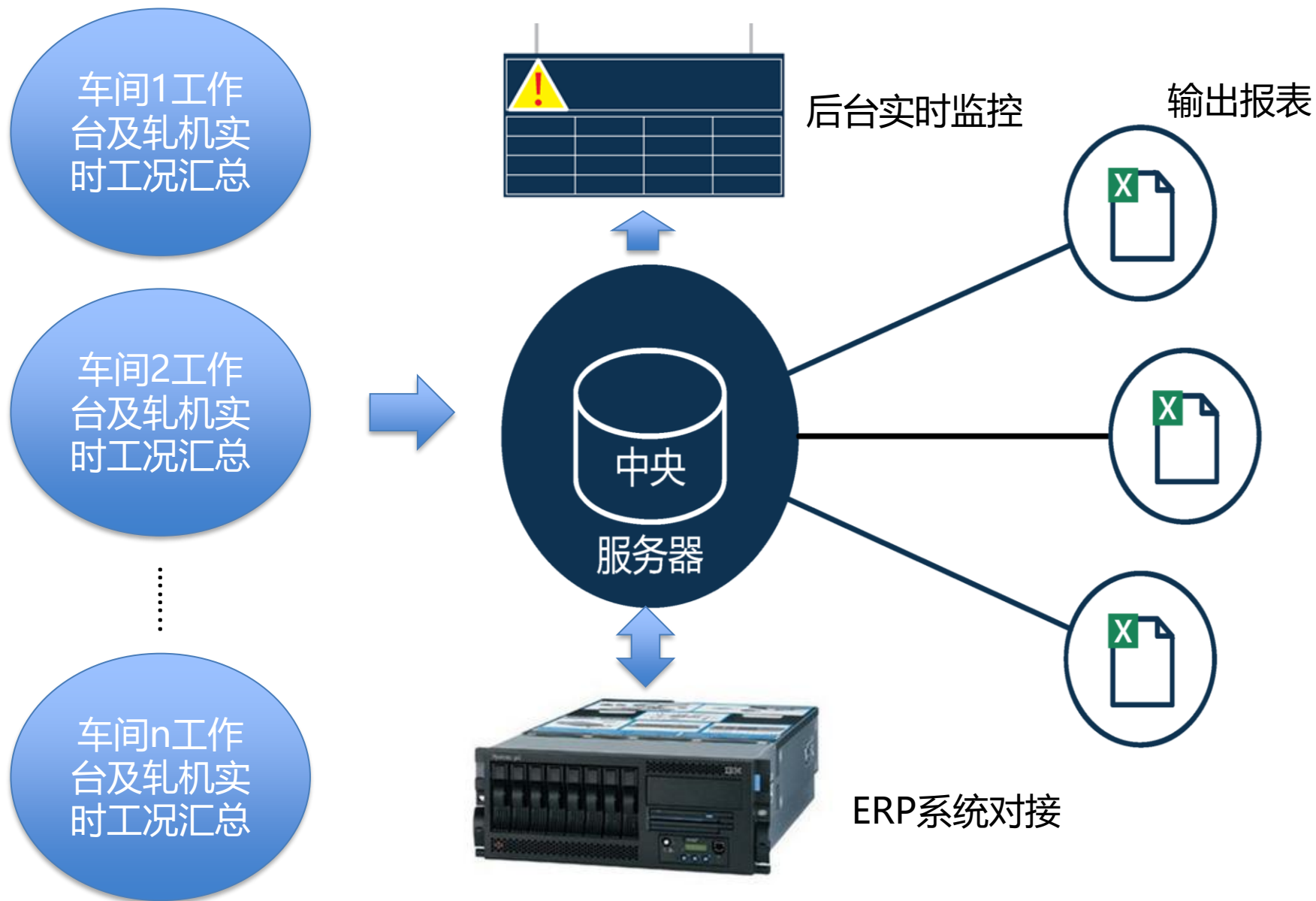
实时数据监控屏

车间号：1 订单号：XXXX	生产计划号：YYYYY 计划产量：55
刀具A实际生产量/计划生产量	90/110
刀具B实际生产量/计划生产量	179/220
刀具R实际生产量/计划生产量	55/55
操作台号：1 操作员：A、B、C、D 刀具使用情况： A:5 B:6	操作台号：2 操作员：E、F、G、H 刀具使用情况： B:4 R:17
操作台号：3 操作员：I、J、K、L 刀具使用情况： A:4 R:20	操作台号：4 操作员：M、N、O、P 刀具使用情况： A:5 R:18



数量达/超标警示

MES生产数据管理



RFID智能化生产线管理特点(E.A.S.I)



- **高效：** 实时监控工作人员操作与设备使用情况提高生产效率



- **准确：** 自动全流程实时监控警报减少人工操作失误



- **节省：** 智能计划及调节设备使用类型及数量减少原料损耗



- **改进：** 历史数据归档及分析为以后的生产优化改进提供依据

RFID智能化生产线报价信息

序号	工作阶段	工作量权重
1	需求分析	5%
2	详细设计	25%
3	设备采购	20%
4	系统开发	35%
5	集成调试	10%
6	验收测试	5%
	总计	100%

注：本报价软件项目是基于RFID识别的实时在线生产管理系统开发。在项目开发过程中，需甲方配合提供相应的生产环境以便于乙方软硬件设备调试。

谢谢

THANK YOU